

Når design og kvalitet fordrer ny teknologi

Hos BoConcept satser man kraftigt på fornyende og kreativt design, kombineret med høj kvalitet i produktet. Det giver udfordringer til det eksisterende produktionsapparat, og man har derfor netop investeret i en ny fuldautomatiseret CNC-celle for at imødekomme kravene og samtidigt fastholde en effektiv og fleksibel produktion.

BoConcept tænker i designs, hvor hver en lille detalje er gennemtænkt. De nye møbelserier indenfor f.eks. reoler og skænke indeholder eksempelvis i stærkt stigende omfang 45 graders samlinger. Det stiller store krav til produktionsudstyret at lave en god, meget præcis og holdbar samling, der til lige kan sælges som knock-down.



Cellen består af to fuldautomatiske fem-aksede Morbidelli M400 CNC-maskiner, der kontinuerligt arbejder i vekseldrift. Al emnehåndtering ind/ud samt opretning af emner, foretages af robotten midt i cellen.



- Med den nye celle får vi præcision og fleksibilitet, samtidig med at vi producerer med optimal effektivitet, udtaler produktionschef Kim Sejbjerg, der her ses ved den nye celle sammen med projektleder Poul Brændgaard.

- I sagens natur skal kunden være sikker på at få den velkendte høje BoConcept kvalitet, pointerer man hos møbelproducenten.

Samarbejde med førende møbeldesignere internationalt giver også store udfordringer i produktionen, med kontinuerligt mange nye modeller og kreative tilsnit. Samtidigt er det et

krav, at produktionen kan udføres effektivt med så lav lønandel i produktet, at det betaler sig at producere i Danmark på konkurrencedygtig vis.

Fleksibilitet og præcision

De primære krav til den nye produktionscelle har været fleksibiliteten, både med hensyn til seriestørrelser, men også til at kunne lave nye typer samlinger, borer og øvrige bearbejdnings for f.eks. nye beslagtyper.

Tilmed var der store krav til præcisionen, idet emnerne ikke omfræses, men er kantlimet først og dernæst efterbearbejdes.

- Dette kunne vi ikke opnå med produktionslinjer. Derfor faldt valget på en effektiv CNC-celle, hvor vi opnår optimal fleksibilitet samtidigt med en god kapacitet, siger produktionschef Kim Sejbjerg, der tilføjer, at den nye celle har et lavt bemandingsbehov. Valget faldt på en løsning fra Lindlarsen, bestående af to Morbidelli M400 portalopbyggede, fem-aksede CNC-maskiner.

Ilægning og afstabling sker med en robot fra stakke. Stakkene transporteres ind og ud af cellen på to rullebaner. I cellen foretages en præcis opretning

Præcise samlinger på 45 grader og mange designmæssige tilsnit giver et meget flot og moderigtigt produkt, men også produktionsudfordringer, der gør valget af fem-akset CNC naturligt.

af emnet. Morbidelli-maskinerne udmærker sig ifølge den danske forhandler ved at have meget hurtige boreprocesser og værktøjsskift. Afhængigt af emnetype og bearbejdningsleverer cellen kontinuerligt to færdige emner ud pr. minut.

Begge maskiner arbejder i vekseldrift, hvilket giver den højeste opnåelige udnyttelsesgrad på maskinerne. Det fem-aksede fræseaggregat optimerer processen yderligere ved at spare bearbejdnings- og værktøjsskift.

Tæt samarbejde er nødvendigt

- Vi valgte denne løsning, da den var optimal i forholdet mellem kapacitet, fleksibilitet og investering. Samtidig fyldte den mindre og kunne levere den krævede høje præcision, udtaler projektleder Poul Brændgaard og fortsætter:

- CNC-cellen fra SCM producerer konti-



nuerligt, og skal kun bemannes med 1/3 operatør, der skal sørge for tilføring og registrering af stakke på rullebanen, kvalitetskontrol mv.

Med den nye celle er det således målet at automatisere den hidtidige specialproduktion, som på grund af de mange nye modeller bliver en stadig voksende andel af den samlede produktion.

- Den færdige celle er udviklet i et nært projektsamarbejde mellem BoConcept og Lindlarsen. Standard-enheder fra SCM Group og FA Robot, er intelligent sammensat til en effektiv og skræddersyet løsning, der netop matcher BoConcept's høje krav, pointerer Frands Ellersgaard fra Lindlarsen.

pf



www.interzum.com

Møbelfremstilling
Interiør & indretning
Køln

Fremtiden begynder her.



interzum


05.–08.05.2015

Nyt: Tirsdag – fredag!

World's
Leading
Event

Nye ideer og progressive løsninger. Alt på ét sted.

Visionære teknologier, nye materialer, innovativt design: På interzum finder De koncentreret innovationskraft til Deres fremtidige forretning. Møbel- og indretningsindustriens bedste ideer og branche-innovationer får her deres premiere. Som internationalt førende messe åbner interzum et vindue til fremtiden. Her mødes branchens vigtigste aktører, trendsættere og impulsgivere. Få Deres innovationsforspring – og lad Dem inspirere.

 Spar tid og penge! Registrer Dem og køb Deres adgangskort online.
www.interzum.com/tickets

For yderligere information: Intermess ApS, Rådhusvej 2, 2929 Charlottenlund
Tlf. 45 50 56 55, Fax 45 50 50 27, messe@intermess.dk, www.koelnmesse.dk

