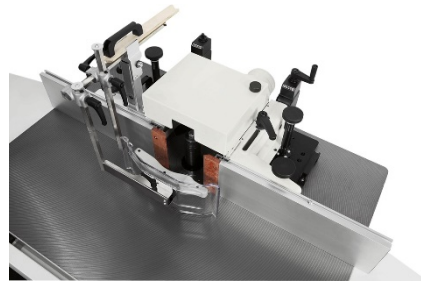


## SCM NOVA TF 110



### FORDELE:

- Opstillingen er nem og præcis med det mekaniske aflæsningsdisplay.
- Maskinen er nem at bruge, men produktiviteten og effektiviteten er meget høj.

### TEKNISKE DATA:

|                                                     |                                     |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Borddimension                                       | 1200 x 730 mm                       |
| Arbejdshøjde af spindel                             | 140 mm ved Ø 30-35 mm               |
|                                                     | 180 mm ved Ø 40-50 mm               |
| Spindelbase, fremspring over bord                   | 5 mm                                |
| Spindelbase, fremspring ved udskiftelig spindel     | 33 mm                               |
| Spindelhastigheder                                  | 3000/4500/6000/7000/<br>10000 o/min |
| Max. dimension af værktøj for sænkning under bordet | 320 x 85 mm                         |
| Udsugningsstuds på anslag                           | Ø 120 mm                            |
| Udsugningsstuds bag på maskinen                     | Ø 120 mm                            |
| Motor                                               | 7 hk                                |

### STANDARDUDSTYR:

- Manuelt løft af værktøjsspindlen, med mekanisk udlæsning af arbejdshøjden.
- Indstilleligt fræseland med anslagsplader af træ
- komplet med udsugningsstuds og mellemstykker
- af træ til max. værktøjsdiameter, 250 mm
- Elektrisk for-installeret for montage af fremtræksapparat
- Hastighedsaflæsning
- Spindelbeskytter for skabelonfræsning (max værktøjsdiam. 160 mm)
- Nødstoptrykknop
- Sikkerheds mikrokontakter for spindellåsning
- Sikkerheds mikrokontakt på adgangsdør til motor
- Aflæselig hovedafbryder
- Overbelastningsrelæ
- Styrestrømskredsløb ,110 V
- Automatisk motorbremse

Maskinen er i overensstemmelse med CE-normerne.