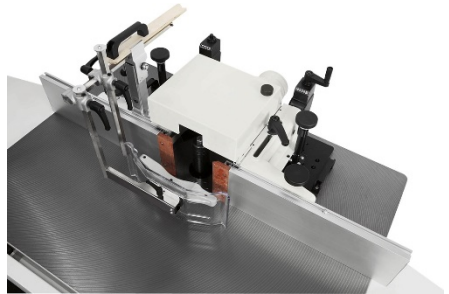


SCM NOVA TI 105



FORDELE:

- Opstillingen er nem og præcis med det mekaniske aflæsningsdisplay.
- Med kipbar spindel bliver denne maskine endnu mere fleksibel til de afvekslende arbejdsopgaver.

TEKNISKE DATA:

Borddimension	1200 x 855 mm
Kipbar fræsespindel	0° / +45°
Arbejdshøjde af spindel	140 mm ved Ø 30-35 mm
Spindelbase, fremspring over bord	5 mm
Spindelbase, fremspring ved udskiftelig spindel	30 mm
Spindelhastigheder	3000/4500/6000/8000/10000 o/min
Max. dimension af værktøj for sænkning under bordet	240 x 80 mm
Udsugningsstuds på anslag	Ø 120 mm
Udsugningsstuds bag på maskinen	Ø 120 mm
Motor	5 kW

STANDARDUDSTYR:

- Manuelt løft af værktøjsspindlen, med mekanisk udlæsning af arbejdshøjden.
- Skalaudlæsning af manuel indstilling af spindlens vinkel-indstilling, komplet med nul-grader mekanisk stop som kan frakobles.
- Indstilleligt fræseland med anslagsplader af træ
- komplet med udsugningsstuds og mellemstykker
- af træ til max. værktøjsdiameter, 250 mm
- Elektrisk for-installeret for montage af fremtræksapparat
- Elektrisk hastigheds aflæsning
- Spindelbeskytter for skabelonfræsning (max værktøjsdiam. 160 mm)
- Nødstoptrykknop
- Sikkerheds mikrokontakter for spindelåbning
- Sikkerheds mikrokontakt på adgangsdør til motor
- Aflåselig hovedafbryder
- Overbelastningsrelæ
- Styrestrømskredsløb, 110 V
- Automatisk motorbremse

Maskinen er i overensstemmelse med CE-normerne.