

Alt er unika

- Den nye CNC-maskine er udvalgt på samme måde som en ny medarbejder, fortæller værkstedschefen på snedker- og tømrervirksomhed i Rødovre.



Restaureringsarbejder og genskabelse af klassisk arkitektur som her på Østerport er en af kompetencerne i virksomheden.

At Peter Friis

- Det specielle er måske, at vi ikke har noget speciale, fortæller Martin Gottlieb, der er værkstedschef i A/S Julius Nielsen & Søn i Rødovre.

Han forklarer, at man løser opgaver for både små og store, og ingen opgave er for stor, og ingen er for lille.

- Den store bredde i vores produktion gjorde det bestemt ikke lettere at finde den optimale CNC-maskine, indrømmer Martin Gottlieb, der sammenligner det med at ansætte en ny medarbejder, som skal kunne klare så mange opgaver som muligt på værkstedet.

Første CNC på værkstedet

Værkstedschefen forklarer uddybende, at det havde været noget nemme-

re, hvis man havde haft en gammel CNC, der blot skulle opgraderes. Så ville man have haft en arbejdsgang, der var tilpasset de muligheder, der er i CNC'en.

- Men nu skulle vi så at sige kaste alle arbejdsopgaverne op i luften og så finde den maskine, der bedst kunne løse så mange opgaver som muligt. Ikke mindst de mange opgaver som blev udført som håndsnedkeri. Og det har været lidt af en udfordring.

Martin Gottlieb brugte lang tid på at analysere de opgaver, virksomheden har løst de seneste år og så godt som muligt skyde sig ind på de opgaver, han forventer, værkstedet skal løse de kommende år. Det næste var så at fastlægge, hvilken maskine der har de bedste kvalifikationer til at blive den nye »altmuligmand« på værkstedet.

Både små og store emner

Et væsentligt kriterium for maskinen var, at den både skulle kunne klare helt små emner med mange detaljer og meget store bjælker.

Firmaets værksted påtager sig nemlig alle former for arbejder, så som renovering af værdifulde gamle møbler, renovering af vinduer og døre, fremstilling af specielle porte, udførelse af inventar og receptionsskranker.

- Vi laver kort fortalt, hvad vores kunder måtte ønske, vores værksted har kapacitet til alle tænkelige opgaver, påpeger Martin Gottlieb, der blandt



Martin Gottlieb understreger, at den nye investering kan klare både helt små emner med mange detaljer og de største bjælker.



Julius Nielsen & Søn har fået opgaven med at restaurere Frydenlund Slot, hvor man har leveret både trappetrin, vinduer, køkken og mange typer inventar.

andet nævner Frydenlund Slot og Folketingssalen som nogle af de seneste opgaver.

De ansatte på værkstedet har ekspertise på så at sige alle områder indenfor snedkerarbejde, og værkstedet er understøttet med maskiner, der både klarer massivtræ og plader. De mange forskellige materialetyper skulle den nye maskine i sagens natur også kunne klare.

- Og så skulle den minimere noget af det tidkrævende håndarbejde, så vi fortsat er konkurrencedygtige, tilføjer værkstedschefen.

Valget faldt på en SCM Accord 40 FXM, der ifølge Joel Nyberg fra Lind Larsen kan løse de opgaver, virksomheden har brug for og også en del mere.

- Virksomheden kunne måske have valgt en mindre og ikke helt så avanceret maskine, men man ønskede at få både fleksibilitet og styrke, fortæller han.

- Det skulle ikke være den nye maskine, der skulle sætte begrænsninger i vores fremtidige virke. Og når man både er et snedkeri og en tømrervirksomhed, er det kun et fåtal af maskiner, som kan løse opgaven, mener Martin Gottlieb, der sammen med ledelsen i virksomheden valgte at investere i en maskine, som kan en del mere end det, man umiddelbart har brug for i dag, men som man forventer at kunne udnytte i fremtiden.

- Og den nye maskine har både styrken til de største emner og kan klare de helt små detaljer, lover Joel Nyberg.

Ingen opgave er for stor eller for lille

På spørgsmålet om, hvilke opgaver værkstedet løser, er svaret »alt«. Og det skal den nye maskine kunne bruges til.

- Den største kunde er faktisk os selv, uddyber Martin Gottlieb.

Han forklarer, at virksomhedens entreprisafdeling som eksempel har fået opgaven med at restaurere Frydenlund Slot.

- Her skal bruges både små lister over trappetrin og vinduer til et anretterkøkken og en masse andet inventar. Og vi producerer selv det hele, fortæller Martin Gottlieb, der har måttet ændre fordelingen mellem maskinsnedkeri og håndsnedkeri, siden den nye maskine kom ind på værkstedet.

- Det har givet os nogle muligheder, vi ikke havde før, men det kræver samtidig, at du selv tænker nyt. Ikke mindst når du skal fastlægge arbejdsgangene. Og vi bliver bedre til at udnytte mulighederne hver eneste dag i takt med, at vi får nye opgaver.

Martin Gottlieb tilføjer, at man både løser opgaver for private og professionelle. Virksomheden har blandt andet mange arkitekter, der kommer med ideer og tegninger til specialinventar.

- Spørgsmålet er sjældent, om vi kan klare opgaven, men om hvad det vil koste, siger han med et smil og tilføjer, at man både har kunder, der skal have lister på et par meter, og kunder der får leveret inventar til en million eller mere.

Og netop den spændvidde i kundemassen har været afgørende i maskinvalget.

- Kombinationen af medarbejdernes ekspertise og den nye teknologi gør



Kort om CNC-maskinen

SCM Accord 40 FXM er en meget kraftig portalopbygget fem-akset CNC-fræser med et rasterbord i massivt aluminium på 4970 x 1600 mm og en Z-aksevandring på 600 mm. Dette gør maskinen velegnet til bearbejdning af meget voluminøse og tunge emner.

Maskinen byder på flere patenterede løsninger, som blandt andet omfatter en Total Torque System-fræsespindel med højt omdrejningsmoment ved lav rotationshastighed til bearbejdninger, som kræver stor værktøjsdiameter.

Desuden fremhæves en borekasse med de nye 8000 omdr/min Ø20 mm RO-AX borespindler samt to værktøjsmagasiner med plads til 28 værktøjer. Maskinen styres af en IP65 integreret PC med multitouch-skærm og nyeste Maestro 3D-advanced CAD-CAM.
(Reference: Lindlarsen A/S).

det muligt at løse hele kundegruppen ønsker endnu bedre end tidligere, slutter Martin Gottlieb. ■

Luftbefugtning

• • • • • **Salg og service ...også på eksisterende anlæg**
Lav- og højtrykssystemer

dansk klimasystem aps

Erritsøgårdsvej 87 • 7000 Fredericia

Tlf: 7594 2090

e-mail: mail@danskklimasystem.dk

www.danskklimasystem.dk